

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

# **STANDARD OCUPAȚIONAL**

**Ocupația: Ambalator manual**

**Cod COR: 932001**

**2005**

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

**Inițiator de proiect : S.C. RADOX S.R.L. București**

**Coordonator proiect: Gabriela Mielu**, manager SMCM S.C. RADOX S.R.L.

**Echipa de redactare a standardului ocupațional:**

**Tache Trică**, inginer, șef secție Vopsitorie, S.C. RADOX S.R.L.

**Cristi Lascăr**, inginer, secția Vopsitorie, S.C. RADOX S.R.L.

**Cristin Rădulescu**, inginer, șef C.T.C., S.C. RADOX S.R.L.

**Echipa de validare / Referenți de specialitate:**

**Eleonora Vasiliu**, inginer- șef secție montaj, S.C. URBIS ARMĂTURI SANITARE S.A.

**Ștefan Gebaila**, inginer- director tehnic - producție, S.C. URBIS ARMĂTURI SANITARE S.A.

**Gheorghe I. Gheorghe**, inginer mecanică fină-mecatronică, director executiv- Institutul de Mecanică Fină, reprezentant al Asociației de Mecanică Fină și Optică din România (AMFOR)

**Ion Pirnă**, inginer mecanic- Institutul Național de Mașini Agricole (INMA), reprezentant al Asociației Construcțiilor de Tractoare și Mașini Agricole din România (ACTMAR)

**Floriean Raicu**, inginer sudor, șef departament învățământ- SC Aker Tulcea SA, reprezentant ANCONAV

**Gheorghe Baci**, inginer electronist, reprezentant al Federației Sindicale Metal BNS

**Doru Puiu**, inginer TCM, reprezentant al Federației Naționale Sindicale „Solidaritatea Metal – Cartel Alfa

**Doriean Ungureanu**, tehnician proiectare, reprezentant al Federației „Înfrățirea Brașov” a sindicatelor din construcții de mașini

**Ilie Miu**, specialist electrotehnică, reprezentant al Federației Sindicale Automobilul Românesc

**Cristina Tudose**, inginer mecanică fină, reprezentant ISCIR

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

## **Descrierea ocupației**

*Ambalatorul manual* își desfășoară activitatea în unități economice industriale sau în unități din comerț.

Ambalatorul manual efectuează activități specifice diverse, în funcție de natura și gabaritul produselor ambalate, de comanda clientului și de specificul intern al locului de muncă.

Atenția, capacitatea de concentrare, precizia și îndemânarea sunt atributele principale ale ambalatorului manual. Acestea sunt utilizate eficient atât la efectuarea operațiilor manuale de ambalare, cât și la manevrarea utilajului de ambalare, acolo unde acesta este disponibil, în condiții de deplină siguranță a lucrului.

Ambalatorul manual poate efectua și operații de paletizare și stivuire a produselor, fie în ambalaje individuale, fie vrac, în funcție de forma, dimensiunile, natura acestora, cât și în funcție de cerințele formulate de beneficiarul produselor livrate.

Operațiile de însoțire a transportului până la locul de depozitare, de manipulare și de depozitare a produselor ambalate solicită din partea ambalatorului manual atenție, îndemânare și responsabilitate, în vederea asigurării menținerii integrității și calității acestora.

## UNITĂȚI DE COMPETENȚĂ

<b>Domenii de competențe</b>	<b>Unități de competență</b>
<b>Fundamentale</b>	1. Comunicarea interpersonală 2. Lucrul în echipă
<b>Generale pe domeniul de activitate</b>	3. Aplicarea normelor de PM și PSI
<b>Specifice ocupației</b>	4. Pregătirea produselor pentru ambalare 5. Verificarea funcționalității utilajului de ambalare 6. Asigurarea necesarului de materiale pentru ambalare 7. Efectuarea ambalării 8. Depozitarea produselor ambalate

## UNITATEA 1

### Comunicarea interpersonală

#### Descriere

Unitatea descrie competența necesară comunicării pe timpul desfășurării tuturor activităților specifice și participării la discuții în cadrul echipei.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Primește și transmite informații</b>	1.1. Comunicarea se face utilizând un limbaj adecvat situației. 1.2. Informațiile sunt exprimate clar, concis și la obiect, astfel încât comunicarea să fie eficientă. 1.3. Comunicarea se face pe un ton politicos, iar informațiile sunt transmise cu operativitate.
<b>2. Participă la discuții</b>	2.1. Participarea la discuții este constructivă, în scopul realizării sarcinilor specifice. 2.2. Participarea la discuții se face respectând punctul de vedere al interlocutorului. 2.3. Discuțiile sunt orientate pe subiectul de interes. 2.4. Participarea la discuții se face fără a întrerupe interlocutorul.

#### *Gama de variabile*

Interlocutorii pot fi: colegii de echipă, șeful echipei etc.

Sarcini specifice:

- recepționarea produselor de ambalat
- verificarea funcționalității utilajului de ambalare și semnalarea eventualelor defecțiuni ale acestuia
- efectuarea ambalării
- depozitarea produselor ambalate.

#### *Ghid pentru evaluare*

Cunoștințele necesare se referă la:

- termenii de specialitate

La evaluarea se va urmări:

- capacitatea de a comunica civilizată și eficient în situații concrete;
- limbajul utilizat și atitudinea față de interlocutor;
- claritatea în exprimare;
- operativitatea cu care transmite informațiile.

## UNITATEA 2

### Lucrul în echipă

#### Descriere

Unitatea descrie capacitatea necesară identificării sarcinilor care îi revin în cadrul echipei și efectuării activităților prin colaborare cu ceilalți membrii echipei de lucru.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Identifică sarcinile specifice lucrului în echipă</b>	1.1. Rolul și sarcinile în cadrul echipei sunt identificate corect. 1.2. Atribuțiile specifice sunt identificate în corelare cu sarcinile echipei. 1.3. Termenele de realizare a sarcinilor individuale sunt identificate în timp util în scopul încadrării în sarcinile echipei.
<b>2. Efectuează lucrul în echipă</b>	2.1. Sarcinile individuale sunt îndeplinite în conformitate cu sarcinile echipei. 2.2. Participă alături de membrii echipei la activitățile, manevrele și manipulările ce se execută în grup, conform rolului său specific 2.3. Eventualele necorelări ale activității proprii cu activitatea celorlalți membri ai echipei sunt soluționate în timp util. 2.4. Sarcinile individuale sunt îndeplinite cu încadrarea în normele de lucru și de timp prestabilite.

#### *Gama de variabile*

Sarcini specifice echipei:

- pregătirea produselor pentru ambalare;
- asigurarea materialelor necesare ambalării;
- pregătirea utilajului pentru lucru;
- semnalarea și analizarea defecțiunilor apărute;
- activitățile legate de reviziile tehnice periodice;
- aplicarea normelor de protecția muncii și PSI;
- curățenia la locul de muncă;

Membrii echipei: colegi, șeful echipei.

#### *Ghid pentru evaluare*

Sunt necesare cunoștințe privind:

- sarcinile echipei;
- instrucțiunile de exploatare ale utilajului de ambalare;
- normele de timp și norme de lucru;

La evaluare se urmărește:

- identificarea corectă a sarcinilor proprii în cadrul echipei;
- efectuarea sarcinilor proprii în corelare cu sarcinile echipei;
- încadrarea efectuării activităților proprii în normele de lucru și timp prescrise.

### UNITATEA 3

## Aplicarea normelor de protecția muncii, PSI și a normelor de protecția mediului

### Descriere

Unitatea se referă la competența necesară aplicării normelor de protecția muncii, PSI și a normelor de protecția mediului, în scopul desfășurării unor activități lipsite de riscurile ce pot deriva din nerespectarea acestora.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Aplică normele de protecția muncii, PSI și normele de protecția mediului</b>	1.1. Normele de protecția muncii și de protecția mediului însușite sunt aplicate corect la efectuarea activităților specifice. 1.2. Utilajul de ambalat este exploatat în condiții de siguranță, prin respectarea riguroasă a instrucțiunilor de întreținere și exploatare. 1.3. Materialele și mijloacele de intervenție în caz de incendiu sunt păstrate conform reglementărilor în vigoare. 1.4. Mijloacele de stingere a incendiilor sunt utilizate corespunzător și cu operativitate. 1.5. Deșeurile provenite de la activitatea de ambalare sunt depozitate corect, în spații special destinate.
<b>2. Identifică pericolele care pot apare în timpul funcționării utilajului</b>	2.1. Sursele de pericol sunt identificate, analizate cu atenție și eliminate imediat. 2.2. Potențialele surse de pericol sunt raportate cu promptitudine șefului ierarhic. 2.3. Accidentele/avariile sunt semnalate și raportate cu promptitudine persoanei responsabile. 2.4. În caz de accident sunt aplicate măsurile necesare, conform normativelor în vigoare. 2.5. Măsurile de prim ajutor sunt aplicate rapid, în funcție de tipul de accident / avarie produs. 2.6. Măsurile de urgență și evacuare sunt aplicate corect și cu luciditate, respectând procedurile specifice.

### *Gama de variabile*

NPM, NPSI și norme de protecția mediului se referă la:

- norme generale; norme departamentale; norme specifice locului de muncă.

Materialele și mijloacele de intervenție în caz de incendiu: stingătoare cu praf și CO<sub>2</sub>;

Tipuri de accidente: accidente mecanice, electrice etc.

Tipuri de pericol: de natură mecanică, electrică, de altă natură.

Măsurile de prim ajutor sunt cele specifice tipurilor de accidente menționate.

Tipuri de avarii: de natura electrică, mecanică, pneumatică

Persoana responsabilă la producerea unui accident/avarie: șeful instalației, responsabilul cu supravegherea și verificarea tehnică a instalației.

### *Ghid pentru evaluare*

Cunoștințele necesare se referă la:

- NPM, PSI și norme de protecția mediului (generale, departamentale și specifice locului de muncă);
- instrucțiuni de întreținere și exploatare a utilajului de ambalare.

La evaluare se va urmări:

- utilizarea corespunzătoare a echipamentelor și a materialelor din dotare;
- capacitatea de a identifica corect sursele de pericol apărute în exploatare;
- aplicarea normelor de PM, PSI și a normelor de protecția mediului la efectuarea activităților specifice;
- aplicarea cu calm și cu promptitudine a măsurilor de evacuare și a măsurilor de prim ajutor în caz de accidente.

## UNITATEA 4

### Pregătirea produselor pentru ambalare

#### Descriere

Unitatea se referă la competența necesară ambalatorului la recepționarea produselor pentru ambalare și la efectuarea operațiilor premergătoare ambalării.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Recepționează produsele de ambalat</b>	1.1. Produsele pentru ambalat sunt verificate pentru a purta viza controlului CTC. 1.2. Produsele pentru ambalat sunt recepționate pe baza documentelor de însoțire. 1.3. Vizualizarea integrității produselor se face pe baza documentației specifice. 1.4. Control cantitativ al produselor pentru ambalat se face în conformitate cu documentul care le însoțește. 1.5. Eventualele deficiențe sunt semnalate operativ persoanei responsabile.
<b>2. Pregătește produsele pentru ambalare</b>	2.1. Produse sunt degajate /eliberate din forma în care sunt recepționate cu atenție și grijă pentru a nu se deteriora. 2.2. Produse sunt eliberate din forma în care sunt recepționate cu respectarea NPM, PSI și normelor de protecția mediului. 2.3. Operații de protejare a componentelor sensibile ale produsului se face conform instrucțiunii de lucru. 2.4. Protejarea componentelor sensibile ale produsului se realizează cu materiale adecvate. 2.5. Operațiile de protejare a componentelor sensibile ale produselor se efectuează cu atenție și îndemânare.

#### *Gama de variabile*

Documente de însoțire:

- etichetă
- ștampilă
- fișă de însoțire
- buletin de încercări / de analiză
- viză control CTC
- etc.

Deficiențe, în funcție de natura produsului, pot fi:

- alimentar: aspect, miros, gust necorespunzătoare; lipsă la gramaj etc.
- industriale: spărturi, ciobiri, zgârieturi, plesnituri, incluziuni de aer, găuri, resturi de sudură etc.

Persoana responsabilă:

- șef echipă



Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

- șef tură
- șef atelier /instalație /atelier

Produsul poate veni la ambalat în următoarele forme:

- vrac
- paletizat
- în saci (hârtie, PE, rafie, iută etc)
- lăzi
- containere
- etc.

Componente sensibile ale produsului pot fi:

- filete
- orificii
- capilare
- de sticlă / casabile
- racorduri
- etc.

Materiale de protejare:

- ulei
- vaselină
- folie
- dopuri de cauciuc, hârtie, PE
- ceară
- hârtie
- polistiren expandat
- etc.

### ***Ghid pentru evaluare***

Cunoștințele necesare se referă la:

- Caracteristici calitative ale produselor
- Documente de calitate ale produselor
- Instrucțiuni de lucru
- NPM și protecția mediului
- Norme PSI specifice

La evaluare se va urmări:

- atenția, spiritul de observație cu care recepționează produsele pentru ambalat;
- responsabilitatea, operativitatea cu care controlează cantitativ produsele pentru ambalat;
- atenția distributivă, conștiinciozitatea și respectarea normelor de protecția muncii, PSI și a normelor de mediu la efectuarea operațiilor de degajare a produselor din forma în care sunt recepționate;
- adecvarea instrucțiunilor de lucru la operațiile de protejare a componentelor sensibile a produselor ce urmează să fie ambalate.

## UNITATEA 5

### Verificarea funcționalității utilajului de ambalare

#### Descriere

Unitatea se referă la competența necesară verificării utilajului de ambalare și a semnalării eventualelor deficiențe.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<p><b>1. Verifică funcționalitatea utilajului de ambalare</b></p>	<p>1.1. Starea benzii care asigură transportul produselor este verificată cu atenție, conform instrucțiunilor de lucru.</p> <p>1.2. Integritatea benzii transportoare este controlată conform precizărilor din instrucțiunile de lucru.</p> <p>1.3. Funcționalitatea benzii transportoare este verificată prin efectuarea cu atenție a probei de mers în gol</p> <p>1.4. Starea cuplajelor aferente mașinii de ambalare este verificată cu rigurozitate și atenție.</p> <p>1.5. Existența apărătorilor la organele de mașini în mișcare este verificată cu minuțiozitate, pentru a fi corespunzător montate.</p> <p>1.6. Funcționalitatea utilajului de ambalare este verificată în conformitate cu fișa de instrucțiuni aferentă acestuia.</p>
<p><b>2. Reglează parametrii funcționali ai utilajului de ambalare</b></p>	<p>2.1. Datele citite la afișajele AMC-urilor sunt comparate cu prevederile regulamentului de fabricație cu atenție și discernământ.</p> <p>2.2. Parametrii tehnico-funcționali sunt reglați conform instrucțiunilor de lucru</p> <p>2.3. Parametrii tehnico-funcționali sunt reglați la toate punctele de lucru, în scopul menținerii acestora în limitele admise de instrucțiunile de lucru.</p> <p>2.4. Orice abatere constatată este înregistrată în documentul tipizat, conform instrucțiunii specifice.</p>
<p><b>3. Semnalează deficiențe / avarii</b></p>	<p>3.1. Deficiențele constatate în funcționare sunt semnalate operativ șefului ierarhic.</p> <p>3.2. Eventualele avarii constatate ale funcționalității utilajului de ambalare sunt comunicate cu toate detaliile tehnice, pentru o remediere rapidă.</p>

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

### ***Gama de variabile***

Unitatea se aplică locurilor de muncă unde ambalarea se face parțial mecanizat.

Puncte de lucru:

- banda transportoare
- cuptor de încălzire folie
- cuțit de lipire folie

Document tipizat:

- registru de tură
- caiet personal
- fișă de urmărire
- etc.

Deficiențe / avarii ce pot interveni la utilajul de ambalare: de natura electrică, mecanică, pneumatică

### ***Ghid pentru evaluare***

Cunoștințele necesare se referă la:

Prevederile din cartea tehnică a utilajului de ambalare  
Proprietatile produselor ambalate

La evaluare se urmărește:

- capacitatea de analiză, adecvarea, corectitudinea cu care efectuează verificarea utilajului de ambalare;
- responsabilitatea, capacitatea de selecție, corectitudinea cu care reglează parametrii tehnico-funcționali ai utilajului de ambalare;
- minuțiozitate, conștiinciozitatea, operativitatea, corectitudinea cu care semnalează eventualele defecțiuni ale utilajului de ambalare.

## UNITATEA 6

### Asigurarea necesarului de materiale pentru ambalare

#### Descriere

Unitatea se referă la competența necesară asigurării totalității materialelor și accesoriilor necesare ambalării la nivelul de calitate corespunzător cerințelor clientului.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<b>1. Asigură materialul de ambalare</b>	1.1. Tipul de material de ambalare este selectat în funcție de natura, forma și dimensiunile de gabarit ale produsului / produselor. 1.2. Dimensiunile materialului de ambalare sunt alese și conform cerinței beneficiarului. 1.3. Alegerea materialului de ambalare se face adecvat destinației produsului. 1.4. Cantitatea materialului de ambalare este apreciată corect, în funcție de mărimea lotului de produse de ambalat. 1.5. Calitatea materialului de ambalare este verificată atent pentru a corespunde standardului de calitate.
<b>2. Asigură accesoriile / kit-uri</b>	2.1. Kit-ul este selectat corespunzător tipului /modelului de produs. 2.2. Kit-ul este selectat adecvat dimensiunii produsului. 2.3. Accesoriile sunt selectate corect, conform cerinței / exigenței beneficiarului. 2.4. Etichetele disponibile sunt asigurate adecvat fiecărui tip / sortiment de produs. 2.5. Etichetele sunt asigurate în cantitatea suficientă pentru lotul de produse de ambalat. 2.6. Etichetele selectate sunt corespunzătoare din punct de vedere al conținutului datelor specifice.

#### *Gama de variabile*

Material de ambalare:

- folie PE de diferite tipuri, grosimi și dimensiuni
- saci de diferite tipuri, grosimi și dimensiuni
- cutii de diferite tipuri, forme și dimensiuni, din diferite materiale
- lăzi diferite tipuri, forme și dimensiuni, din diferite materiale
- containere de diferite tipuri, forme și dimensiuni, din diferite materiale
- butoaie

Elemente de protejare a produselor :

- colțare
- laterale
- întărituri din diverse materiale: polistiren expandat, textile, carton, PE etc.
- capace protectoare
- dopuri de protejare
- manșoane

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

Tipuri de produse:

-industriale:

- Radiatoare (de baie corp prosop, ornamentale, lustruite cromate, din aluminiu, tip panou, cu / fără kit, lustruite necromate, nevopsite)
- piese de schimb
- produse lichide nealimentare
- produse alimentare
- confecții, textile, încălțăminte
- etc.

-de uz casnic:

- frigidere, aspiratoare, aragaze
- aparatură electrică de bucătărie
- vase și sticlărie de uz casnic;
- chimicale de uz casnic;
- aparatură electronică
- etc.

Eticheta produsului poate cuprinde: firma producătoare, tipul produsului, dimensiuni, cod culoare, data fabricației, lot de fabricație, termen de garanție, cod de valabilitate, cod de bare, mențiuni speciale

Destinația produsului:

- beneficiari din țară
- comercializare ca bunuri de larg consum
- produse pentru export
- semifabricat în vederea unor tratamente ulterioare (ex: cromare, argintare, aurire etc.)

Kit-ul presupune:

- cutii /seturi de piese necesare montării / asamblării unui produs industrial sau de uz casnic

Materiale specifice

- kit-ul corespunzător
- etichetă pentru produs
- etichetă pentru paleți
- etichetă de omologare
- instrucțiuni de montare

### ***Ghid pentru evaluare***

Cunoștințele necesare se referă la:

- Game de produse pentru ambalare
- Dimensiuni ale produselor de ambalat, calcul matematic simplu
- Calitatea materialelor de ambalat și prevederile standardelor de calitate
- Tipuri de produse de ambalat
- Cerințele beneficiarului referitoare la ambalarea produselor contractate.

La evaluare se urmărește:

- Atenția, capacitatea de selecție, spiritul de observație, corectitudinea și responsabilitatea cu care asigură materialele necesare ambalării;

- Capacitatea de selecție, corectitudinea și adecvarea cu care asigură accesoriile necesare produsului ambalat, precum și materialele corespunzătoare identificării produselor ambalate.

## UNITATEA 7

### Efectuarea ambalării

#### Descriere

Unitatea se referă la competența necesară ambalării manuale și mecanice a produselor, precum și la atașarea tuturor materialelor specifice și a accesoriilor stabilite de procedurile specifice și de cerințele clientului.

Elemente de competență	Criterii de realizare
<p><b>1. Plasează produsul pe banda transportoare / masa de ambalat</b></p>	<p>1.1. Produsul este luat din lotul supus controlului C.T.C. cu grijă pentru a nu fi deteriorat.</p> <p>1.2. Așezarea produsului pe bandă se face în poziție optimă, pentru a permite scrutarea timpilor de manevră.</p> <p>1.3. Produse cu grad ridicat de dificultate sunt dispuse cu atenție, în poziții sigure.</p> <p>1.4. Manipularea produselor se face cu respectarea riguroasă a instrucțiunilor specifice.</p> <p>1.5. Produsele cu forme și dimensiuni deosebite sunt manipulate împreună cu membrii echipei, cu respectarea NTSM.</p>
<p><b>2. Atașează materiale specifice</b></p>	<p>2.1. Kit-urile sunt plasate corect la locul desemnat prin procedura de ambalare.</p> <p>2.2. Kit-urile sunt bine fixate, pentru a le asigura stabilitatea pe timpul transportului.</p> <p>2.3. Etichetele sunt selectate corespunzător tipului de produs.</p> <p>2.4. Etichetele sunt aplicate corect, la loc vizibil.</p> <p>2.5. Etichetele de omologare sunt atașate în conformitate cu cerința formulată de client.</p> <p>2.6. Plasarea instrucțiunilor de montare și exploatare se face corespunzător tipului de produs.</p>
<p><b>3. Poziționează elementele de protejare</b></p>	<p>3.1. Elementele de protejare sunt selectate în funcție de forma și dimensiunile produsului.</p> <p>3.2. Elementele de protejare sunt alese conform cerinței beneficiarului.</p> <p>3.3. Elementele de protejare sunt plasate în poziția stabilită de instrucțiunile de lucru.</p> <p>3.4. Elementele de protejare sunt corect fixate.</p>
<p><b>4. Supraveghează ambalarea mecanizată</b></p>	<p>4.1. Traseul produsului prin utilajul de ambalare este urmărit permanent, cu atenție.</p> <p>4.2. Traseul produsului prin utilajul de ambalare este corespunzător parametrilor calitativi ai procesului.</p>
<p><b>5. Verifică produsul ambalat din punct de vedere calitativ</b></p>	<p>5.1. Produsul ambalat este verificat cu atenție pentru corecta învelire pe întreaga suprafață.</p> <p>5.2. Produsul ambalat este verificat din punct de vedere al etanșeității.</p>

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

	<p>5.3. Produsul ambalat este verificat pentru a conține toate materialele specifice.</p> <p>5.4. Produsului ambalat i se atașează eticheta de identificare ambalator conform instrucțiunilor.</p> <p>5.5. Neconformitățile identificate sunt remediate cu operativitate.</p>
<b>6. Manipulează produsul ambalat</b>	<p>6.1. Produsul ambalat este descărcat de pe bandă cu atenție, pentru a se evita deteriorările.</p> <p>6.2. Produsul ambalat este descărcat de pe bandă cu respectarea normelor de tehnica securității muncii.</p> <p>6.3. Descărcarea de pe bandă se realizează cu evitarea șocurilor și a mișcărilor bruște.</p> <p>6.4. Manipularea produsului ambalat se face atent și cu mișcări sigure.</p> <p>6.5. Produsele ambalate cu gabarit mare / speciale sunt manipulate împreună cu membrii echipei.</p>

### ***Gama de variabile***

Unitatea se aplică în locurile de muncă unde se efectuează: ambalare manuală, ambalare manuală și mecanizată.

Elemente de protejare a produselor :

- colțare
- laterale
- întărituri din diverse materiale: polistiren expandat, textile, carton, PE etc.
- capace protectoare
- dopuri de protejare
- manșoane

Tipuri de produse:

-industriale:

- Radiatoare (de baie corp prosop, ornamentale, lustruite cromate, din aluminiu, tip panou, cu / fără kit, lustruite necromate, nevopsite)
- piese de schimb
- produse lichide nealimentare
- produse alimentare
- confecții, textile, încălțăminte
- etc.

-de uz casnic:

- frigidere, aspiratoare, aragaze
- aparatură electrică de bucătărie
- vase și sticlărie de uz casnic;
- chimicale de uz casnic;
- aparatură electronică
- etc.

Materiale specifice

- kit-ul corespunzător
- etichetă pentru produs
- etichetă pentru paleți

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități

- etichetă de omologare
- instrucțiuni de montare

Produse cu grad ridicat de dificultate:

- perisabile
- toxice
- inflamabile
- fragile
- cu gabarit mare etc.

Eticheta produsului poate cuprinde: firma producătoare, tipul produsului, dimensiuni, cod culoare, data fabricației, lot de fabricație, termen de garanție, cod de valabilitate, cod de bare, mențiuni speciale

Traseul produsului la ambalarea mecanizată poate fi:

- rularea pe banda transportoare
- trecerea prin mașină și învelirea în folie PE
- trecerea prin cuptor etc.

### ***Ghid pentru evaluare***

Cunoștințele necesare se referă la:

- Caracteristicile constructive ale produselor
- Proprietățile produselor ambalate
- Procedura de ambalare
- Conținutul etichetelor corespunzătoare tipurilor de produse
- Instrucțiuni care se introduc în ambalaje
- Kit-uri necesare
- Instrucțiuni de lucru
- Elementele de protejare
- Procesul tehnologic de ambalare în folie de PE

La evaluare se urmărește:

- Atenția și precauția, spirit de observație, responsabilitatea cu care așează produsul pe banda transportoare / masa de ambalat
- Îndemânarea, discernământul, precizia, adecvarea, corectitudinea și responsabilitatea cu care atașează materiale specifice și poziționează elementele de protejare
- Spiritul de observație, responsabilitatea cu care supraveghează ambalarea mecanizată
- Atenția, precizia, spiritul de colegialitate și responsabilitatea cu care manipulează produsul ambalat



**UNITATEA 8**  
**Depozitarea produselor ambalate**

**Descriere**

Unitatea se referă la competența necesară stivuirii, etichetării, transportului și depozitării produselor ambalate în vederea livrării acestora.

<b>Elemente de competență</b>	<b>Criterii de realizare</b>
<b>1. Stivuiește produsele ambalate</b>	1.2. Produse ambalate sunt stivuite cu atenție. 1.2. Produse ambalate sunt stivuite pe paleți corespunzători formei, dimensiunilor, greutății produselor. 1.3. Stivuirea pe paleți a produselor ambalate se face cu respectarea NTSM. 1.4. Stivuirea produselor cu proprietăți speciale se realizează în colaborare cu membrii echipei.
<b>2. Etichetează paleții</b>	2.1. Paleți cu produse sunt marcați corect și cu atenție, în locuri vizibile. 2.2. Marcarea paleților cu produse se face prin aplicarea etichetei corespunzătoare tipului de produs. 2.3. Etichete tipizate sunt completate prin bifarea căsuțelor adecvate, conform instrucțiunilor specifice. 2.4. Completarea etichetelor pentru paleți se face lizibil, prin adăugarea unor mențiuni speciale.
<b>3. Transportă produsele ambalate la locul de depozitare</b>	3.1. Produse sunt manipulate spre locul de depozitare cu respectarea NTSM. 3.2. Transportul produselor ambalate la locul de depozitare este urmărit atent, pentru a nu suferi deteriorări. 3.3. Transportul produselor ambalate spre locul de depozitare este supravegheat permanent până la destinație.
<b>4. Depozitează produsele ambalate</b>	4.1. Produsele ambalate sunt depozitate cu asigurarea condițiilor de stabilitate a paletului. 4.2. Produsele ambalate sunt depozitate corect în locurile special destinate. 4.3. Produsele ambalate sunt predate la depozit cu prezentarea documentului de însoțire. 4.4. Predarea produsului se face adecvat, în funcție de destinația produsului.
<b>5. Pregătește produsele ambalate pentru livrare</b>	5.1. Material lemnos este debitat la dimensiuni corespunzătoare produselor stivuite. 5.2. Materialul lemnos este finisat adecvat formei paletului. 5.3. Fixarea benzii metalice se face prin manevrarea corectă a utilajului specific. 5.4. Ambalarea suplimentară a paleților cu produse se face în funcție de cerința formulată de beneficiar. 5.5. Ambalarea suplimentară a paleților cu produse se face utilizând materiale speciale, manual/mecanizat.

**Gama de variabile**

Eticheta pentru palet poate cuprinde:

- firma producătoare
- numărul paletului
- nr. bucăți, conform comenzii beneficiarului
- tipul produsului
- cerințele beneficiarului
- culoare

Ocupația: Ambalator manual – 8 unități  
-masa (Kg)  
-etc.

Transportul de face:  
-în țară  
-la export

Utilaje de transport: transpalete, stivuitoare, etc.

Utilaje specifice:  
-pentru debitarea scândurilor de lemn  
-pentru fixare bandă metalică  
-etc.

Materiale speciale de ambalare:  
-folie stretch  
-folie PE  
-etc.

Documentului specific:  
-bon / notă de predare  
-caiet de evidență a predărilor  
-aviz de expediție  
-proces verbal etc.

Destinația poate fi:  
-altă firmă în vederea unei prelucrări specifice (ex. cromare, nichelare, argintare, aurire)  
-export  
-beneficiar din țară  
-etc.

### ***Ghid pentru evaluare***

Cunoștințele necesare se referă la:  
Instrucțiuni de stivuire a paleților  
NTSM la manipularea produselor paletizate  
Etichetarea paleților  
Documente de predare  
Materiale speciale de ambalare  
Dispozitive / mașini specifice de ambalare

La evaluare se urmărește:  
-Atenția, rigurozitatea, capacitate de comunicare eficientă și de lucru în echipă la stivuirea produselor ambalate  
-Capacitatea de concentrare, discernământul, corectitudinea, adecvarea cu care etichetează paleții cu produse ambalate  
-Atenția, rigurozitatea, perseverența, responsabilitatea cu care efectuează transportul produsele ambalate la locul de depozitare  
-Responsabilitatea și spiritul de organizare la depozitarea produsele ambalate  
-Precizia, îndemânarea, adecvarea și responsabilitatea cu care pregătește produsele ambalate în vederea livrării