

RAPORT DIN PARTEA ALTOR PERSOANE (fişa pentru raportor)

Completat de Doamna / Domnul _____	
în calitate de _____	la _____
asupra activităţii desfăşurate de d-na/d-ul _____	

Vă rugăm să bifaţi situaţia corespunzătoare pentru:

Nr. A.C.	UCF 1: "COMUNICAREA LA LOCUL DE MUNCĂ"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 1.	Identifică și utilizează corect sursele de informații.			
	Informațiile sunt selectate și analizate corespunzător.			
	Comunicarea informațiilor se face, în funcție de situația existentă și de raporturile în care se află cu interlocutorul.			
	Tehnica de comunicare este adecvat aleasă.			
AC 2.	În comunicările legate de sarcinile de muncă folosește corect terminologia specifică domeniului.			
	Contribuțiile constructive se fac în termenii procesului de producție despre care se discută			

Nr. A.C.	UCF 2: "EFECTUAREA DE CALCULE MATEMATICE SIMPLE"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 3.	Efectuează calcule simple folosind: adunarea, scăderea, înmulțirea și împărțirea.			
	Rezultatele calculelor efectuate sunt întotdeauna verificate.			
AC 4.	Efectuează corect calcule, simple cu fracții ordinare și zecimale, folosind cele patru operații aritmetice de bază.			
	Transformările din fracții ordinare în fracții zecimale sunt corect efectuate.			
AC 5.	Efectuează cu atenție calcule simple pentru aflarea: lungimii, ariei, perimetrului, masei, volumului etc.			
	Fracțiile ordinare și cele zecimale sunt utilizate corect la calculul diferitelor corpuri și mărimi geometrice.			

Nr. A.C.	UCF 3: "IDENTIFICAREA SARCINILOR ȘI PLANIFICAREA ACTIVITĂȚII"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 6.	Sarcinile, procedurile și instrucțiunile referitoare la lucrarea de executat sunt identificate corect și complet.			
	Clarifică eventualele neînțelegeri privind sarcinile, procedurile, instrucțiunile identificate, apelând la persoanelor competente.			
	Identifică cu responsabilitate frontul de lucru și obiectivele de realizat.			
	Identifică corect și realist timpul necesar pentru realizarea lucrării.			
	Stabilește etapele de lucru și modul de abordare, în funcție de sarcinile de îndeplinit și de timpul alocat.			
	Planifică succesiunea fazelor, în conformitate cu cerințele procedurii de lucru și de eventualele situații care pot interveni.			

Nr. A.C.	UCG 4: "RESPECTAREA NSSM ȘI PSI"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 7.	Legislația și normele de protecția muncii sunt însușite și aplicate în conformitate cu specificul locului de muncă.			
	Însușirea corectă a procedurilor de protecția muncii este asigurată prin participarea la instructajul periodic.			
	Echipamentul de protecție este complet, conform lucrărilor de executat.			
	Echipamentul de protecție este întreținut și păstrat în conformitate cu procedura specifică locului de muncă.			
	Măsurile de prim ajutor sunt însușite corect.			

AC 8.	Activitatea la locul de muncă se desfăşoară în condiţii de securitate, respectând normele PSI.			
	Procedurile PSI sunt însuşite prin participarea la instructajele periodice şi aplicaţiile practice. Echipamentele şi dotările de stingere a incendiilor sunt identificate corect şi rapid, conform normativelor de acţiune.			
AC 9.	Pericolele potenţiale sunt identificate rapid şi cu atenţie pe întreaga perioadă a desfăşurării activităţii şi sunt raportate prompt persoanelor abilitate, conform procedurilor specifice locului de muncă.			
	Starea tehnică a echipamentelor de protecţie şi de stingere a incendiilor este verificată periodic, în conformitate cu normele specifice şi este raportată persoanelor abilitate.			

Nr. A.C.	UCG 5: "RESPECTAREA ŞI APLICAREA PROCEDURILOR DE CONTROL AL CALITĂŢII"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 10.	Normele tehnice de execuţie şi de control al calităţii sunt identificate în funcţie de specificul activităţii.			
	Procedurile specifice de asigurarea calităţii sunt identificate pentru fiecare tip de activitate.			
	Confruntă cu atenţie rezultatele activităţii cu cerinţele documentaţiei (proiectului) şi, dacă este cazul, propune măsuri de remediere. Deficienţele de calitate şi cauzele lor sunt raportate în conformitate cu reglementările de la punctul de lucru (locul de muncă), în totalitate şi cu operativitate.			
AC 11.	Remediarea defectelor se face cu promptitudine şi simţ de răspundere. Calitatea remedierilor este verificată atent şi cuprofesionalism.			

Nr. A.C.	UCS 6: "STABILIREA SOLUŢIEI DE LUCRU"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 12.	Defectele de pe suprafeţele ce urmează a fi placate sunt identificate cu atenţie.			
	Analizarea suprafeţelor suport se face prin măsurarea atentă a suprafeţelor ce urmează a fi placate.			
AC 13.	Identificarea tipului suprafeţei suport se face în vederea realizării lucrărilor.			
	Stabilirea tehnologiei de reparare a suportului se face în vederea stabilirii ordinii operaţiilor			
	Stabilirea modelului şi metodei de placare se face la începutul fiecărei operaţii.			
	Trasarea şi marcarea nivelului orizontal se face ori de câte ori este nevoie. Trasarea şi marcarea suprafeţelor ce urmează a fi placate se face în vederea realizării unor lucrări de calitate.			

Nr. A.C.	UCS 7: "PREGĂTIREA LOCULUI DE MUNCĂ"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 14.	Gradul de finalizare al instalaţiilor din spaţiul supus placării este verificat cu atenţie în conformitate cu cerinţele proiectului.			
	Identificarea suprafeţele ce trebuie protejate se face cu atenţie.			
	Protejarea suprafeţelor şi accesoriilor se face cu materiale adecvate.			
AC 15.	Alege materialele conform proiectului			
	Materialele sunt alese, respectând dorinţele clientului			
	Materialele sunt alese în funcţie de tipul lucrării			
	Materialele alese sunt de bună calitate. Materialele alese sunt depozitate respectând normele specifice de depozitare			
AC 16.	Uneltele, instrumentele şi dispozitivele sunt alese în funcţie de tipul reparaţiilor.			
	Uneltele şi dispozitivele alese sunt de bună calitate.			

Nr. A.C.	UCS 8: "PREGĂTIREA SUPRAFEŢELOR DE LUCRU"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 17.	Stratul suport este verificat în vederea identificării defectelor.			
	Stratul suport este verificat folosind metode specifice			
	Stratul suport este verificat înaintea executării fiecărei lucrări			
AC 18.	Suprafeţele sunt curăţate prin îndepărtarea tuturor impurităţilor			
	Curăţarea suprafeţelor se face prin parcurgerea tuturor etapelor necesare acestei operaţii Suprafeţele sunt curăţate, folosind corect uneltele specifice acestei ocupaţii			
AC 19.	Repararea suprafeţelor suport se face cu atenţie în vederea obţinerii planeităţii şi verticalităţii.			
	Suprafeţele suport sunt reparate, folosind uneltele corespunzătoare.			

Nr. A.C.	UCS 9: "PREGĂTIREA MATERIALULUI PENTRU PUNEREA ÎN OPERĂ"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 20.	Pregătirea plăcilor de faianţă se face la începutul fiecărei operaţii			
	Pregătirea plăcilor de faianţă se face prin umectarea lor în baie de apă			
	Umectarea plăcilor se face în funcţie de calitatea plăcii			
	Umectarea plăcilor se face respectând timpii caracteristici fiecărui tip de faianţă.			
AC 21.	Prepară lianţii respectând reţeta.			
	Prepară lianţii în cantităţile necesare executării lucrării			

Nr. A.C.	UCS 10: "MONTAREA ŞI FIXAREA PLĂCILOR"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 22.	Linia de nivel este trasată după stabilirea cotei de pornire			
	Linia de nivel este trasată cu ajutorul instrumente specifice			
	Trasarea liniei de nivel se face pe toţi pereţii supuşi placării.			
AC 23.	Montarea plăcilor se realizează respectând cerinţele de calitate ale proiectului			
	Aplicarea chitului în rosturile dintre plăci se execută cu unelte specifice.			
AC 24.	Defectele de calitate se remediază prin proceduri specifice.			
	Defectele de calitate sunt remediate ori de câte ori este nevoie.			

Semnătura raportorului _____

Modalitatea de contactare (adresă, nr. de telefon, e-mail):

Ştampila (după caz)

