

**RAPORT DIN PARTEA ALTOR PERSOANE
(fişa pentru raportor)**

Completat de Doamna / Domnul:	
în calitate de:	la:
asupra activităţii desfăşurate de d-na/d-nul:	

Vă rugăm să bifaţi situaţia corespunzătoare pentru:

Nr. A.C.	UC 1 "Aplică noţiuni de desen tehnic"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 1.	Cunoaşte noţiunile de desen tehnic.			
	Reprezintă grafic cu acurateţe piesele de prelucrat.			
	Interpretează corect cotaţiile desenelor tehnice.			
	Cotează cu precizie desenele tehnice			
AC 2.	Citeşte corect documentaţia de execuţie a unui reper.			
	Utilizează materialele în funcţie de caracteristicile şi tipurile acestora.			
AC 3.	Utilizează semifabricatele în funcţie de caracteristicile şi tipurile acestora.			
	Decodifică corect simbolurile folosite pentru marcarea aparatelor de măsurat.			
AC 3.	Utilizează mijloacele de măsurare si control în funcţie de necesităţile.			
	Cunoaşte tipurile şi caracteristicile SDV-urilor utilizate în activitate.			

Nr. A.C.	UC 2 "Organizează locul de muncă"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 4.	Analizează cu pricepere necesitatea unor resurse tehnice.			
	Aplică cu îndemânare principiile ergonomice în amenajarea locului de muncă.			
	Înţelege cu exactitate sarcinile, instrucţiunile şi procedurile de lucru.			
	Identifică cu exactitate obiectivele de realizat.			
AC 5.	Clarifică cu operativitate eventualele neînţelegeri ale sarcinilor şi instrucţiunilor.			
	Cunoaşte adecvat infrastructura temporară de lucru disponibilă pentru desfăşurarea activităţii.			
	Instalează cu exactitate infrastructura temporară de lucru pentru desfăşurarea unei anumite activităţi.			
	Păstrează cu responsabilitate curăţenia la locul de muncă.			

Nr. A.C.	UC 3 "Aplică prevederile legale referitoare la sănătatea şi securitatea în muncă şi în domeniul situaţiilor de urgenţă"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu ştiu
AC 6.	Aplică corect standardele de sănătate şi siguranţă.			
	Respectă cu stricteţe normele de sănătate şi securitate în muncă.			
	Utilizează cu responsabilitate echipamente de protecţie şi siguranţă.			
	Întreţine cu pricepere şi verifică echipamentul de lucru;			
	Verifică cu atenţie starea echipamentelor şi sculelor de lucru			
	Informează cu promptitudine persoanele desemnate asupra deteriorării/defectării echipamentelor şi sculelor de lucru.			
AC 7.	Aplică cu responsabilitate normele şi prevederile legale de protecţie împotriva incendiilor.			
	Cunoaşte în amănunt dispunerea şi utilizarea echipamentelor de stingere a incendiilor.			
	Cunoaşte cu exactitate materialele disponibile pentru securizarea zonei de lucru.			
AC 8.	Semnalizează cu atenţie şi securizează zona de lucru.			
	Cunoaşte în amănunt prevederile legale referitoare la situaţiile de urgenţă.			
	Cunoaşte în amănunt procedurile de intervenţie în caz de accident.			
	Cunoaşte cu claritate metodele de acordare a primului ajutor în caz de accident.			

Nr. A.C.	UC 4 "Aplică normele de protecție a mediului"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 9.	Cunoaște cu exactitate normele de protecție a mediului aplicabile în lucrările de prelucrare prin aşchiere pe MUCN.			
	Cunoaște cu precizie tipurile de deșeuri produse în activitatea sa.			
	Sortează cu îndemânare deșeurile produse în activitatea de prelucrare cu MUCN.			
	Depozitează cu atenție în locurile special amenajate deșeurile rezultate în urma activității.			
AC 10.	Cunoaște cu exactitate normele de siguranță pentru manipularea și lucrul cu substanțe chimice periculoase.			
	Manipulează cu îndemânare substanțele chimice periculoase utilizate în activitatea sa.			
	Utilizează întotdeauna echipamentul de protecție necesar în activitatea sa.			
	Păstrează atent curățenia spațiului de lucru.			

Nr. A.C.	UC 5 "Lucrează în echipă"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 11.	Respectă întotdeauna rolurile ierarhice și funcționale în echipa de lucru.			
	Cunoaște cu exactitate atribuțiile individuale în cadrul echipei, în funcție de sarcinile de executat.			
AC 12.	Cunoaște noțiunile generale de comunicare în cadrul echipei.			
	Clarifică cu rapiditate eventualele neînțelegeri în preluarea sarcinilor sau instrucțiunilor de lucru			

Nr. A.C.	UC 6 "Asigură calitatea lucrărilor executate"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 13.	Cunoaște cu exactitate tipurile de materiale utilizate în operațiunile de prelucrare prin aşchiere.			
	Utilizează cu atenție caracteristicile de calitate a materialelor utilizate la prelucrare pe MUCN.			
AC 14.	Cunoaște cu precizie tipurile de defecte posibile în cadrul operațiilor de prelucrare prin aşchiere pe MUCN.			
	Identifică cu exactitate defectele apărute la executarea lucrărilor de prelucrare prin aşchiere pe MUCN.			
AC 15.	Cunoaște cu precizie procedeele de remediere a defectelor apărute în executarea lucrărilor de prelucrare prin aşchiere pe MUCN.			
	Aplică cu îndemânare procedeele de remediere a defectelor apărute în executarea lucrărilor de prelucrare prin aşchiere pe MUCN.			

Nr. A.C.	UC 7 "Aplică cunoștințe generale de comunicare"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 16.	Cunoaște noțiunile generale de comunicare.			
	Utilizează întotdeauna metodele de comunicare adecvate unei situații date pentru transmiterea rapidă și corectă a informațiilor.			
	Comunică adecvat cu membrii echipei de lucru.			
AC 17.	Cunoaște cu exactitate terminologia specifică domeniului de activitate.			
	Utilizează cu precizie terminologia de specialitate în primirea și transmiterea informațiilor tehnice.			

Nr. A.C.	UC 8 "Aprovizionează locul de muncă cu materiale, semifabricate și SDV-uri"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 18.	Cunoaște cu acuratețe normele de consum de materiale, semifabricate și SDV-uri pentru operațiile de efectuat.			
	Cunoaște cu exactitate consumurile de materiale pentru funcționarea MUCN-urilor pe care operează.			
	Stabilește cu precizie necesarul de materiale, semifabricate și SDV-uri pentru fiecare comandă sau lot de fabricație, în conformitate cu planificarea făcută.			
AC 19.	Identifică cu exigență sursele de aprovizionare pentru materialele, semifabricatele și SDV-urile utilizate în activitate.			
	Cunoaște cu acuratețe procedurile de lucru pentru recepția materialelor, semifabricatelor și SDV-urilor necesare activității.			
	Recepționează conștiincios, dimensional și calitativ, semifabricatele și materialele pe baza documentelor de însoțire.			
	Recepționează cu responsabilitate și verifică SDV-urile pe baza fișei de control.			

AC 20.	Cunoaşte cu precizie normele de manipulare și transport al materialelor și semifabricatelor în unitate.			
	Asigură cu responsabilitate transportul și manipularea materialelor și semifabricatelor în timpul prevăzut, pentru asigurarea continuității și fluenței procesului tehnologic de prelucrare;			
AC 21.	Asigură transportul și manipularea cu atenție a SDV-urilor, manual sau mecanic, în conformitate cu prescripțiile tehnice specifice.			
	Cunoaște în amănunțime împărțirea pe tipuri și destinație tehnologică a materialelor și semifabricatelor utilizate în activitate.			
AC 21.	Cunoaște cu exactitate instrucțiunile de depozitare a materialelor și semifabricatelor.			
	Asigură întotdeauna depozitarea materialelor și semifabricatelor numai după sortarea acestora, pe tipuri și destinație tehnologică și în spații special amenajate (marcate).			

Nr. A.C.	UC 9 "Studiază documentația de execuție"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu știu
AC 22.	Consultă cu eficiență resursele tehnice aflate la dispoziție.			
	Analizează cu atenție planurile de lucru standard.			
AC 23.	Identifică cu ușurință documentația din baza de date, în funcție de comanda planificată pentru execuție.			
	Identifică cu operativitate, în biblioteca de date, codul de program în conformitate cu tipul operațiunilor ce trebuie executate.			
	Cunoaște cu precizie tipul și caracteristicile MUCN utilizate.			
	Selectează cu ușurință programul de comandă astfel încât să fie compatibil cu tipul și caracteristicile MUCN pe care se execută operațiile planificate.			

Nr. A.C.	UC 10 "Programează mașina-unealtă cu comandă numerică – stabilește originea coordonatelor"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu știu
AC 24.	Cunoaște cu rigurozitate dispozitivele echipamentelor de comandă a MUCN utilizate.			
	Identifică cu precizie programul sau post programul pe baza fișei de programare a operațiilor de efectuat.			
	Introduce cu îndemănare programul selectat în dispozitivul echipamentului de comandă numerică.			
	Programează și setează cu precizie dispozitivele de control ale MUCN.			
	Verifică cu responsabilitate valabilitatea programului selectat, prin simularea lucrărilor de executat.			
AC 25.	Stabilește cu îndemănare originea coordonatelor în funcție de programul fixat.			
	Stabilește cu precizie valorile deviației punctului zero de lucru prin setarea distanțelor pe fiecare axă, de la punctul de referință la punctele zero ale coordonatelor pe baza programelor de lucru.			

Nr. A.C.	UC 11 "Execută reglarea inițială a mașinii-unelte cu comandă numerică"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu știu
AC 26.	Cunoaște cu precizie modul de stabilire a duratei ciclului de încălzire a MUCN.			
	Stabilește cu responsabilitate durata ciclului de încălzire în funcție de conținutul programului de execuție.			
AC 27.	Verifică cu responsabilitate poziționarea și fixarea piesei, pentru a preveni producerea deformațiilor sau tensiunilor.			
	Asigură cu îndemănare reglarea dinamică a sculelor, prin comandă pe cicluri elementare pentru fazele cu precizie de prelucrare ridicată.			
	Controlează cu precizie fiecare dimensiune prevăzută în documentație cu instrumente de măsură și control.			
AC 28.	Reglează cu responsabilitate sculele la cote care permit prelucrare ulterioară a piesei de reglaj.			
	Prelucreează cu atenție piesa de reglaj la parametrii prescriși în documentația tehnologică.			
	Corectează cu precizie dimensiunea de reglaj inițial, astfel încât aceasta să se încadreze în limita toleranțelor admise.			
	Realizează cu îndemănare corecții ale programului pentru optimizarea mișcărilor de deplasare și de schimbare a sculelor.			

Nr. A.C.	UC 12 "Execută reglarea statică a sculelor și montarea dispozitivelor de fixare"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 29.	Cunoaște cu precizie sculele aflate la dispoziție pentru utilizare pe MUCN-urile utilizate.			
	Selectează cu grijă sculele necesare și portsculele adecvate în conformitate cu normele tehnologice specifice operațiilor de executat.			
AC 30.	Realizează cu atenție pre-reglarea sculelor necesare prelucrării pe MUCN, cu aparatură specifică în funcție de precizia dimensională indicată în documentație.			
	Cunoaște modalitatea de încărcare a sculelor în magazia de scule a MUCN.			
AC 31.	Introduce cu îndemânare sculele cu portscule în magazia de scule a mașinii unelte, în ordine și la numărul înscris în fișa de programare.			
	Cunoaște în amănunt modalitățile de fixare a dispozitivelor de prindere pe masa de lucru a MUCN.			
AC 31.	Fixează rigid dispozitivele de prindere pentru a preveni apariția vibrațiilor;			
	Montează cu precizie dispozitivele de fixare, pentru a asigura orientarea integrală a semifabricatului, în raport cu scula și cu originea sistemului de coordonate al MUCN, pentru realizarea corectă a operației programate.			

Nr. A.C.	UC 13 "Prelucrează lotul de piese"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 32.	Determină cu atenție caracterul adecvat al materialelor utilizate.			
	Verifică vizual cu responsabilitate materiale și semifabricatele, pentru a evita prelucrarea unor piese defecte.			
	Îndepărtează întotdeauna piesele de lucru inadecvate.			
	Poziționează și fixează cu atenție semifabricatele pe dispozitivele de fixare, respectând indicațiile tehnologice referitoare la bazare, orientare și strângere.			
AC 33.	Prelucrează întotdeauna în condiții de siguranță, prin fixarea corectă a semifabricatului și închiderea incintei de lucru a MUCN.			
	Urmărește începutul ciclului de lucru pentru fiecare piesă prelucrată;			
AC 34.	Măsoară periodic piesele prelucrate;			
	Monitorizează cu atenție mașina uneltă cu comandă numerică.			
AC 34.	Utilizează cu îndemânare echipamente de măsură de precizie.			
	Interpretează cu pricepere dimensiuni și toleranțe geometrice.			
AC 35.	Monitorizează cu atenție instrumentele de măsură;			
	Evaluează uzura tăişului sculei, influența acesteia asupra preciziei de lucru, pentru a permite corectarea reglajului sau înlocuirea sculei.			
AC 35.	Aplică cu îndemânare tehnici de precizie la prelucrarea metalelor.			
	Asigură cu grijă evacuarea aşchiilor și a şpanului, cu ajutorul unor dispozitive și echipamente speciale, respectând NPM și NPSI și normele de protecția mediului.			
AC 35.	Elimină cu atenție deșeurile provenite de la tăierea metalelor.			

Nr. A.C.	UC 14 "Controlează piesele executate pe mașini-unelte cu comandă numerică"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 36.	Cunoaște cu precizie tehnicile și echipamentele de verificare a semifabricatelor.			
	Asigură cu atenție verificarea dimensională cu verificatoare specifice a semifabricatelor înainte de prelucrare.			
AC 37.	Verifică vizual cu atenție semifabricatele înainte de prinderea în dispozitivele de fixare, pentru a evita prelucrarea unor semifabricate defecte.			
	Măsoară cu atenție cotele pieselor prelucrate cu verificatoare specifice și le compară cu cele înscrise în documentație.			
AC 37.	Inspectează cu responsabilitate calitatea produselor.			
	Apreciază cu pricepere calitatea suprafețelor prelucrate cu etaloane, conform instrucțiunilor tehnologice.			

Nr. A.C.	UC 15 "Depozitează și expediază piesele prelucrate"	Aprecieri		
		Da	Nu	Nu știu
AC 38.	Curăță cu atenție piesele prelucrate de aşchii și lichid de răcire.			
	Evaluează cu responsabilitate cantitatea de piese pe baza specificațiilor din comandă.			
AC 39.	Asigură cu atenție manipularea containerelor, lăzilor cu piese, ferindu-le de șocuri și lovituri cu respectarea normele de PM și PSI.			
	Depune cu atenție piesele prelucrate în containere, lăzi de transport, în funcție de configurație și de condițiile de aspect impuse.			

	Depozitează cu grijă în magazie containerele și lăzile de transport respectând normele de depozitare a produselor finite și regulile de protecție a muncii.			
AC 40.	Cunoaște cu precizie documentele de întocmit necesare expediției pieselor finite.			
	Asigură cu responsabilitate expediția pieselor, ținând seama de termenele de livrare, în ambalaje specifice și însoțite de buletine de calitate.			

Nr. A.C.	UC 16 "Asigură funcționarea mașinilor-unelte cu comandă numerică"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu știu
AC 41.	Știe să consemneze cu pricepere informațiile relevante privind starea tehnică a mașinii în raportul de tură.			
	Identifică și analizează, cu responsabilitate, la începutul schimbului, informațiile consemnate în raportul de tură privind starea tehnică a MUCN și a echipamentelor sale.			
AC 42.	Cunoaște cu exactitate tipul și caracteristicile MUCN utilizate, în conformitate cu prescripțiile tehnice și tehnologice.			
	Verifică starea de funcționare a MUCN și a echipamentelor sale, prin metode specifice fiecărui MUCN.			
AC 43.	Efectuează cu pricepere încercările prevăzute în cartea tehnică a MUCN.			
	Asigură cu responsabilitate disponibilitatea echipamentelor MUCN corespunzător operațiilor de efectuat pentru reperele din planul de producție current.			
AC 44.	Recunoaște cu pricepere defecțiunile și disfuncționalitățile din funcționare ale MUCN utilizate la executarea operațiilor planificate.			
	Raportează șefului ierarhic și personalului de întreținere defecțiunile sau disfuncționalitățile apărute în timpul realizării programelor de lucru.			

Nr. A.C.	UC 17 "Utilizează calculatorul la prelucrarea informației"	Apreciere		
		Da	Nu	Nu știu
AC 45.	Cunoaște cu precizie dispozitivele periferice ale comenzii MUCN.			
	Utilizează cu pricepere dispozitivele periferice adecvate pentru introducerea corectă a programelor de lucru necesare în comanda MUCN.			
AC 46.	Utilizează cu îndemânare programarea automată a operațiilor existentă pe comanda MUCN.			
	Operează cu pricepere software de grafică computerizată 3D pentru digitizarea reperelor, în vederea elaborării tehnologiei de prelucrare.			
	Respectă cu strictețe ordinea operațiilor la deschiderea-închiderea etapelor de lucru;			
	Identifică cu pricepere programul-mașină și programele-piesă din biblioteca de date a mașinii, în funcție de tipul reperului și succesiunea fazelor de lucru.			
AC 47.	Introduce programul-piesă selectat în sistemul de comandă numerică a MUCN/CNC.			
	Apelează programul-piesă selectat respectând succesiunea fazelor de lucru.			
	Derulează programului-piesă utilizând adecvat toate facilitățile oferite.			
	Programează și setează cu îndemânare dispozitivele de control ale MUCN.			
	Identifică și soluționează cu operativitate eventualele erori, conform procedurii de operare a comenzii MUCN.			

Semnătura raportorului _____ Ștampila (după caz) _____	Modalitatea de contactare (adresă, nr. de telefon, e-mail): _____ _____
---	--